

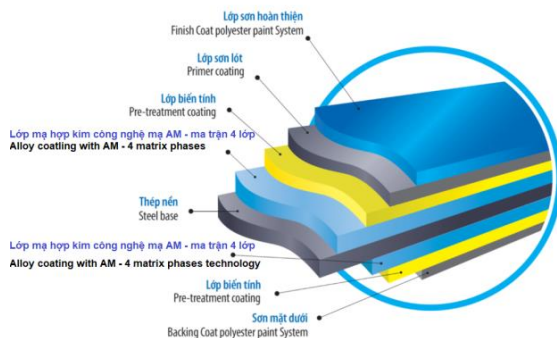
Prepainted - PP

GENERAL DESCRIPTION

SUMOTM 150Eq - Anti Fading pre-painted steel with 4 matrix phases technology has developed by NS BlueScope Vietnam lies in the unique composition and microstructure of 4 phase including Aluminium - Zinc and 2 strategically positioned magnesium compounds, the product has 4 protection effects that greatly improve corrosion resistance, especially at cut edges, screw holes and scratches combines with effective anti-fading via the advanced paint system.

PREFERRED SUBSTRATES

Coating thickness: Nominal 0.03mm (min 95g/m²), G300/550 (Refer note 8)



TYPICAL USES

SUMOTM 150Eq - Anti Fading is the optimal choice that meets the requirement of durability and aesthetic for project's ceiling, roofing & walling such as factories, warehouses, and public constructions. To determine if warranties apply or for material selection advice, please contact your nearest BlueScope sales office.

AUSTRALIAN & INTERNATIONAL STANDARDS

Substrate – AS1397

Paint coating – AS/NZS 2728

ISO 9001 Quality System certified

VIETNAM STANDARDS

Substrate – TCVN 13027

Paint coating – TCVN 7471

Preferred substrate: Alloy coated steel with 4 matrix phases technology.

Pretreatment: Corrosion resistant proprietary conversion coating

Primer coat: Universal Corrosion Inhibitive Primer. Nominal 5µm on top primer

Finish Coat: Custom formulated Polyester paint system. Nominal 15µm on the top {Refer Note 4 & 5}

Backing Coat: Custom formulated polyester paint system. Nominal 5µm {Refer Note 6}

Colour: A range of standard colours is available with 2 Leed standard colours. Other specifically required colours may be available on request.

DIMENSIONAL CAPABILITIES*

G300 SUMO TM 150Eq- Anti Fading		G550 SUMO TM 150Eq - Anti Fading	
PREFERRED BASE METAL THICKNESS, mm*	MAXIMUM WIDTH, mm	PREFERRED BASE METAL THICKNESS, mm*	MAXIMUM WIDTH, mm
0.40, 0.42, 0.45, 0.47, 0.50	1200	0.40, 0.42, 0.45, 0.47, 0.50	1200

Notes

* These dimensions are a reflection of technical capability to produce. Any other sizes may be available on request. The dimensional tolerances for thickness, width flatness and camber shall be in accordance with the requirements of AS/NZS 1365. Supply conditions may be subject to dimensional restrictions and is subject to BlueScope Sales and Marketing confirmation. Slitting and shearing available on request from BlueScope Sales Offices. For requirements outside the standard product range please contact your local Sales Office.

NS BLUESCOPE VIETNAM

HCM office: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
Ha Noi office: 12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMOTM and BLUESCOPE are registered trademark of BlueScope Steel Limited.
Copyright © 2019 by NS BlueScope Vietnam. All rights reserved.

Please ensure you have the current datasheet for this product.

Prepainted - PP

EXPECTED PRODUCT SERVICE PERFORMANCE

The appearance of SUMO™ 150Eq - Anti Fading steel and other coil-coated products can change over time on exterior weathering to changes in the paint system itself such as gloss loss and fading of pigmentation. Colour change, which is largely due to the changes in pigmentation will depend on the colour chosen. It is measured using a spectrophotometer, according to ASTM D-2244 on surfaces thoroughly cleaned of dirt, chalk, oxidised film and foreign contaminants. The typical appearance changes of standard SUMO™ 150Eq - Anti Fading steel colours in normal environments after 8 years of service are given in TABLE 1.

TABLE 1 – EXPECTED COLOUR CHANGE AFTER 8 YEARS IN NATURAL WELL-WASHED EXPOSURE (AS/NZS 1580.457.1 & ASTM D-2244)

COLOUR SHADE	TYPICAL APPEARANCE CHANGE (ΔE UNITS CIELAB 2000)
Light (e.g. Trắng sứ)	≤ 11
Intermediate (e.g. Xanh Lam Nhật)	≤ 16
Dark (e.g. Xanh Hạ Long)	≤ 19

Refer Note 9 & 10

ATTRIBUTES TESTED DURING MANUFACTURE (TOP SURFACE)

PROPERTY	TEST & EVALUATION METHOD (S)	RESULTS
Specular Gloss		
60°meter	AS/NZS1580.602.2; ASTM D523	35% $\pm$ 10
Adhesion		
Reverse Impact	AS/NZS2728 (Appendix E)	≥ 10 joules
T-bend	AS/NZS2728 (Appendix F)	6T Maximum. Refer note 7
Hardness		
Pencil	AS1580.405.1	F Minimum

NS BLUESCOPE VIETNAM

HCM office: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
Ha Noi office: 12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ and BLUESCOPE are registered trademark of BlueScope Steel Limited.
Copyright © 2019 by NS BlueScope Vietnam. All rights reserved.

Please ensure you have the current datasheet for this product.

Prepainted - PP

PRODUCT ATTRIBUTES

PROPERTY	TEST & EVALUATION METHOD (S)	RESULTS
Resistance to Abrasion		
Scratch	AS 2331.4.7	Typically, 1500g
Resistance to Humidity		
Cleveland (500 hours)	ASTM D4585; AS/NZS 1580.481.1.9 (Blisters). AS 1580.408.4 (Adhesion)	Blister density: ≤3. Blister size: ≤S2. No loss of adhesion or corrosion
Resistance to Corrosion		
Cyclic corrosion (1000 hours)	AS/NZS 1580.481.1.9 (Blisters); AS1580.408.4 (Adhesion), AS1580.481.3 (undercutting, Corrosion)	Blister density: ≤2. Blister size: ≤S2. Undercut from score: ≤1mm. No loss of adhesion or corrosion of base metal. Refer Note 2.
Resistance to Colour Change		
Natural well washed exposure (8 years)	AS/NZS 1580.457.1 & ASTM D2244 (Colour)	ΔE CIELAB 2000: Light colour: ≤11 units; Intermediate colour: ≤16 units; Dark colour: ≤19 units. Refers Notes 9 & 10.
Resistance to Chalking		
QUV (2000 hours)	ASTM G154 & AS/NZS 1580.481.1.11 (Chalk Method B)	Chalk Rating: ≤5 (other than white colors L-value >80)

FABRICATING PERFORMANCE G300

METHOD	RATING	METHOD	RATING
Bending	5	Lock Forming	NR
Drawing	2	Welding	4*
Pressing	2	Painting Pretreatment	5
Roll Forming	5		

Notes

Where: 1 = Limited to 5 = Excellent or NR = Not Recommended

* Welding design must allow for some strength reduction near welds

FABRICATING PERFORMANCE G550

METHOD	RATING	METHOD	RATING
Bending	1	Lock Forming	NR
Drawing	NR	Welding	4*
Pressing	NR	Painting Pretreatment	5
Roll Forming	3		

Notes

Where: 1 = Limited to 5 = Excellent or NR = Not Recommended

* Welding design must allow for some strength reduction near welds

NS BLUESCOPE VIETNAM

HCM office: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
Ha Noi office: 12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ and BLUESCOPE are registered trademark of BlueScope Steel Limited.
Copyright © 2019 by NS BlueScope Vietnam. All rights reserved.

Please ensure you have the current datasheet for this product.

Prepainted - PP

IMPORTANT NOTES

1. All warranties for a product, if any, are subject to eligibility. Terms and conditions apply. Nothing in this document is intended by BlueScope to extend, modify or otherwise affect any stated product warranty. To find out more, please contact your nearest BlueScope sales office.
2. Product may not be suitable if it is intended to use SUMOTM 150Eq - Anti Fading steel in an exterior application within 1km of salt marine locations, severe industrial or abnormally corrosive environments; in areas not washed by rain, or in applications where it will be wholly or partly buried in the ground, please contact your nearest BlueScope sales office for specialized advice. For selection of the most appropriate SUMOTM 150Eq - Anti Fading steel product, please refer to Technical Bulletins TB1a, TB1b, CTB16, CTB21, CTB22.
3. Customers should use product promptly (within 6 months) to avoid the possibility of storage related corrosion.
4. Finish Coat – the coating applied to the exposed surface of the prepainted coil which is expected to meet the Performance Requirements.
5. The product is supplied with a nominal 35unit (60°) gloss Finish Coat.
6. Backing Coat – a thin coating applied to the reverse surface of the prepainted coil. It also gives additional durability to the reverse surface during the service life of the product, but for aesthetic reasons is not recommended for exposure to sunlight. Performance requirements are generally not applicable to backing coats. Where specific Performance requirements are deemed necessary for the reverse surface coating, a “double sided” product should be specified, in which case a topcoat of full nominal thickness will be applied.
7. The minimum internal bend diameters for forming processes to achieve no paint cracking (visible using x 10 magnification) and to avoid paint adhesion issues are specified by the T-bend flexibility and T-bend adhesion results respectively – where 1T equals the Total Coated Thickness (TCT) in mm of the material. These results are based on testing at 20-25°C.
8. For most products, the metallurgical ageing process which is inherent in the paint stoving cycle will result in some loss of ductility compared with unpainted product. However, minimum strength levels designated by relevant standards will still be applicable.
9. Improper storage or use of non-approved roll-forming lubricants may cause brand transfer and paint blushing and may adversely affect colour and long-term durability. Product in coil or sheet pack form must be kept dry. If the coil or sheet pack becomes wet, it must be separated and dried (refer AS/NZS2728 Appendix L, and also Technical Bulletin TB7). Contact nearest BlueScope sales office to obtain advice on appropriate roll forming lubricants.
10. Values quoted are for panels exposed in accordance with AS/NZS2728. Variations for in-situ performance may occur due complexity of building design and location.
11. SUMOTM 150Eq - Anti Fading steel has good resistance to accidental spillage of solvents such as methylated spirits, white spirit, mineral turpentine, toluene, and trichloroethylene and dilute mineral acids and alkalis. However, all spillages should be immediately removed by water washing and drying.

NS BLUESCOPE VIETNAM

HCM office: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
Ha Noi office: 12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMOTM and BLUESCOPE are registered trademark of BlueScope Steel Limited.
Copyright © 2019 by NS BlueScope Vietnam. All rights reserved.

Please ensure you have the current datasheet for this product.

Prepainted - PP

MÔ TẢ TỔNG QUÁT

SUMO™ 150Eq - Anti Fading là tôn mạ phủ màu được với công nghệ mạ ma trận 4 lớp được phát triển bởi NS BlueScope Việt Nam nằm ở thành phần và cấu trúc ma trận 4 lớp độc đáo của lớp mạ bao gồm Nhôm - Kẽm và 2 hợp chất Magie, tạo nên 4 rào cản bảo vệ có khả năng chống ăn mòn cao, đặc biệt tại mép cắt, lỗ vít và vết trầy xước kết hợp chống phai màu hiệu quả với hệ sơn anti fading tiên tiến.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

SUMO™ 150Eq - Anti Fading là lựa chọn tối ưu đáp ứng được yêu cầu về độ bền và tính thẩm mỹ cho trần, vách ngăn, tấm bao che của công trình. Để áp dụng bảo hành hay tư vấn lựa chọn vật liệu, vui lòng liên hệ với văn phòng bán hàng BlueScope gần nhất của bạn.

TIÊU CHUẨN QUỐC TẾ & ÚC

Thép nền phủ hợp kim: AS1397

Sơn phủ – AS/NZS 2728

Hệ thống chất lượng – ISO 9001

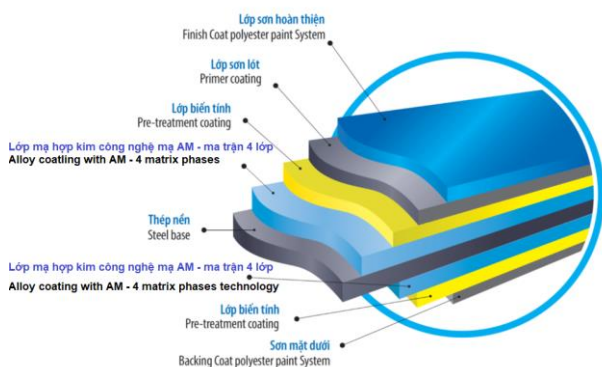
TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

Thép nền phủ hợp kim: TCVN 13027

Sơn phủ – TCVN 7471

THÉP NỀN THÔNG DỤNG

Thép mạ hợp kim G300/G550 - độ dày lớp mạ: 0.03mm ($\geq 95\text{g/m}^2$) (tham khảo ghi chú 8).



Thép nền: mạ hợp kim với công nghệ mạ ma trận 4 lớp

Lớp biến tính: là lớp xử lý bề mặt chống ăn mòn

Lớp sơn lót: Lớp sơn lót ức chế ăn mòn. Danh nghĩa 5μm cho mặt trên

Lớp sơn mặt trên: Hệ sơn polyester có công thức đặc biệt (Danh nghĩa 15μm) {Tham khảo chú ý 4 & 5}

Lớp sơn mặt dưới: Hệ sơn polyester màu "Store Grey" (Danh nghĩa 5μm) {Tham khảo chú ý 6}

Màu: 10 màu tiêu chuẩn và 2 màu đạt Leed. Các màu khác có thể được yêu cầu

CÁC KÍCH THƯỚC THÔNG DỤNG*

G300 SUMO™ 150Eq - Anti Fading		G550 SUMO™ 150Eq - Anti Fading	
ĐỘ DÀY THÉP NỀN THÔNG DỤNG mm*	CHIỀU RỘNG mm	ĐỘ DÀY THÉP NỀN THÔNG DỤNG mm*	CHIỀU RỘNG mm
0.40, 0.42, 0.45, 0.47, 0.50	1200	0.40, 0.42, 0.45, 0.47, 0.50	1200

Ghi chú

* Đây là những kích thước thông dụng khi sản xuất. Các kích thước khác có thể được sản xuất theo yêu cầu. Các dung sai sẽ tuân thủ theo tiêu chuẩn AS/NZS 1365. Các điều kiện cung cấp này có thể bị hạn chế về kích thước và tuân thủ theo xác nhận từ bộ phận kinh doanh và thương mại của BlueScope. Việc xẻ và cắt phải theo yêu cầu từ phòng kinh doanh của BlueScope. Đối với các yêu cầu ngoài những sản phẩm thông dụng, vui lòng liên hệ với văn phòng kinh doanh tại địa phương của bạn.

NS BLUESCOPE VIỆT NAM

VP HCM : Tầng 9 – Vincom Center- 72 Lê Thánh Tôn, Quận 1, Hồ Chí Minh, Việt Nam

Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119

VP Hà Nội: Tầng 12 - TungShing Square, 2 Ngô Quyền, Quận Hoàn Kiếm, Hà Nội, Việt Nam

Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ là thương hiệu của BlueScope

Bản quyền © 2019 của NS BlueScope Việt Nam. Đã đăng ký Bản quyền.

Đảm bảo bạn có dữ liệu hiện tại cho sản phẩm này

Prepainted - PP

ĐẶC TÍNH	PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA VÀ ĐÁNH GIÁ	KẾT QUẢ
Độ bóng		
Máy đo ở 60°	AS/NZS1580.602.2; ASTM D523	Danh nghĩa 35%
Độ bám dính		
Chống va đập giạt lùi	AS/NZS2728 (Phụ lục E)	≥ 10 J
Uốn T	AS/NZS2728 (Phụ lục F)	Tối thiểu 6T. tham khảo ghi chú 7
Độ cứng		
Bút chì	AS1580.405.1	≥ F

TUỔI THỌ MONG MUỐN CỦA SẢN PHẨM

Ngoại quan của sản phẩm SUMO™ 150Eq - Anti Fading và các sản phẩm thép mạ khác có thể thay đổi theo thời gian dưới tác động bên ngoài của thời tiết dẫn đến những thay đổi bên trong cấu trúc hệ sơn như giảm độ bóng và phai màu. Những thay đổi màu sắc, phần lớn là do sự thay đổi màu của bột màu và sẽ phụ thuộc vào màu sắc được chọn. Sự thay đổi này được đo bằng máy đo quang phổ theo tiêu chuẩn ASTM D-2244 trên bề mặt được làm sạch hoàn toàn bụi bẩn, phần, màng oxy hóa và các chất gây ô nhiễm bên ngoài. Sự thay đổi màu của SUMO™ 150Eq - Anti Fading trong môi trường ôn hòa sau 08 năm sử dụng được đưa ra trong BẢNG 1.

BẢNG 1 – SỰ THAY ĐỔI MÀU DỰ KIẾN SAU 08 NĂM TIẾP XÚC TRONG MÔI TRƯỜNG TỰ NHIÊN ÔN HÒA (AS/NZS 1580.457.1 & ASTM D-2244)

SẮC MÀU	THAY ĐỔI ĐIỂN HÌNH (ΔE UNITS CIELAB 2000)
Nhật (Trắng Sứ)	≤ 11
Trung bình (Xanh Lam Nhật)	≤ 16
Đậm (Xanh Hạ Long)	≤ 19

Tham khảo ghi chú 9 & 10

NS BLUESCOPE VIỆT NAM

VP HCM : Tầng 9 – Vincom Center- 72 Lê Thánh Tôn, Quận 1, Hồ Chí Minh, Việt Nam

Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119

VP Hà Nội: Tầng 12 - TungShing Square, 2 Ngô Quyền, Quận Hoàn Kiếm, Hà Nội, Việt Nam

Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ là thương hiệu của BlueScope

Bản quyền © 2019 của NS BlueScope Việt Nam. Đã đăng ký Bản quyền.

Đảm bảo bạn có dữ liệu hiện tại cho sản phẩm này

Prepainted - PP

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

ĐẶC TÍNH	PHƯƠNG PHÁP KIỂM TRA VÀ ĐÁNH GIÁ	KẾT QUẢ
Độ bền chống mài mòn		
Trầy xước	AS 2331.4.7	1500g
Khả năng chống ẩm		
Cleveland (500 giờ)	ASTM D4545; AS/NZS 1580.481.1.9 (Blisters); AS 1580.408.4 (Adhesion)	Mật độ chỗ rộp: ≤3. Kích thước chỗ rộp: ≤S2. Không mất đi độ bám dính hoặc ăn mòn
Khả năng chống ăn mòn		
QFog (1000 giờ)	AS/NZS 1580.481.1.9 (Blisters); AS1580.408.4 (Adhesion), AS1580.481.3 (undercutting, Corrosion)	Mật độ chỗ rộp: ≤2. Kích thước chỗ rộp: ≤S2. Từ vị trí mép cắt: ≤1mm. Không mất đi độ bám dính hoặc ăn mòn của thép nền. Tham khảo ghi chú 2
Khả năng thay đổi màu		
Tiếp xúc môi trường tự nhiên (08 năm)	AS/NZS 1580.457.1 & ASTM D2244 (Colour)	ΔE CIELAB 2000: màu nhạt: ≤11; màu trung bình: ≤16; màu tối: ≤19. Tham khảo ghi chú 9 & 10.
Khả năng kháng phần hóa		
QUV (2000 giờ)	ASTM G154 & AS/NZS 1580.481.1.11 (Chalk Method B)	Mức độ phần hóa: ≤5 (other than white colors L-value >80)

ĐẶC TÍNH KHI CHẾ TẠO G300

PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ	PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ
Uốn cong	5	Lock Forming	NR
Kéo dẫn	2	Hàn	4*
Nén	2	Xử lý trước khi sơn	5
Cán sóng	5		

Ghi chú

Trong đó: 1= thấp nhất đến 5 = tối ưu, hoặc NR = không áp dụng

* Thiết kế hàn phải cho phép giảm cường độ gần mỗi hàn

ĐẶC TÍNH KHI CHẾ TẠO G550

PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ	PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ
Uốn cong	1	Lock Forming	NR
Kéo dẫn	NR	Hàn	4*
Nén	NR	Xử lý trước khi sơn	5
Cán sóng	3		

Ghi chú

Trong đó: 1= thấp nhất đến 5 = tối ưu, hoặc NR = không áp dụng

* Thiết kế hàn phải cho phép giảm cường độ gần mỗi hàn

NS BLUESCOPE VIỆT NAM

VP HCM : Tầng 9 – Vincom Center- 72 Lê Thánh Tôn, Quận 1, Hồ Chí Minh, Việt Nam

Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119

VP Hà Nội: Tầng 12 - TungShing Square, 2 Ngô Quyền, Quận Hoàn Kiếm, Hà Nội, Việt Nam

Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ là thương hiệu của BlueScope

Bản quyền © 2019 của NS BlueScope Việt Nam. Đã đăng ký Bản quyền.

Đảm bảo bạn có dữ liệu hiện tại cho sản phẩm này

Prepainted - PP

GHI CHÚ QUAN TRỌNG

- Việc bảo hành sản phẩm (nếu có) sẽ phụ thuộc vào việc đáp ứng các điều kiện và điều khoản bảo hành. Không có nội dung nào trong tài liệu này nhằm thể hiện ý định BlueScope muốn gia hạn sửa đổi hoặc bằng cách khác ảnh hưởng đến bất kỳ bảo hành sản phẩm đã cấp. Để tìm hiểu thêm, vui lòng liên hệ với văn phòng bán hàng BlueScope gần nhất.
- Sản phẩm không phù hợp nếu mục đích sử dụng SUMO™ 150Eq - Anti Fading bên ngoài trong vòng 1km cách môi trường muối biển, môi trường ăn mòn công nghiệp nặng hoặc bất thường; trong các khu vực không được nước mưa rửa trôi, hoặc là sử dụng ở những vị trí mà toàn bộ hoặc một phần bị chôn dưới đất...Vui lòng liên hệ với văn phòng bán hàng BlueScope gần nhất để được tư vấn kỹ hơn. Để lựa chọn sản phẩm SUMO™ 150Eq - Anti Fading phù hợp nhất vui lòng tham khảo thông tin kỹ thuật TB1a, TB1b, CTB16, CTB21, CTB22.
- Khách hàng nên sử dụng sản phẩm trong vòng 6 tháng để tránh ảnh hưởng đến hiệu suất sản phẩm liên quan đến lưu trữ.
- Lớp sơn hoàn thiện - lớp sơn được sử dụng cho bề mặt tiếp xúc môi trường bên ngoài của cuộn thép mạ màu sẽ đáp ứng các yêu cầu về tuổi thọ.
- Sản phẩm được cung cấp với lớp sơn hoàn thiện có độ bóng danh nghĩa 35% (60 °).
- Lớp sơn mặt dưới - lớp sơn mỏng được dùng cho mặt dưới của cuộn thép mạ màu. Lớp sơn này cũng làm tăng thêm tuổi thọ cho mặt dưới trong thời gian sử dụng sản phẩm, nhưng vì lý do thẩm mỹ nên không khuyến khích để tiếp xúc với ánh sáng mặt trời. Yêu cầu độ bền màu thường không áp dụng cho lớp sơn mặt dưới. Trong trường hợp yêu cầu đặc biệt cần thiết về tuổi thọ đối với lớp sơn mặt dưới, nên dùng một sản phẩm có lớp sơn hai mặt giống nhau.
- Đường kính trong uốn cong tối thiểu cho quá trình định hình để không bị rạn nứt sơn (có thể nhìn thấy bằng độ phóng đại x 10) và để tránh các vấn đề bám dính sơn được xác định bởi kết quả độ bám dính tương ứng theo độ uốn T. Trong đó 1T bằng tổng độ dày sau mạ (TCT) mm. Những kết quả này được thử nghiệm ở 20-25 °C.
- Đối với hầu hết các sản phẩm, sản phẩm sơn có đi qua quy trình sấy sẽ mất đi phần nào tính mềm dẻo so với sản phẩm không sơn. Tuy nhiên, mức độ giới hạn tối thiểu được thiết kế sẽ vẫn tuân theo các tiêu chuẩn liên quan đang áp dụng.
- Bảo quản không thích hợp hoặc sử dụng dầu bôi trơn trong quá trình cán sóng định hình không thích hợp có thể làm mờ màng sơn, ảnh hưởng xấu đến màu sắc và độ bền sơn. Sản phẩm ở dạng cuộn hoặc dạng tấm phải được giữ khô ráo. Nếu cuộn hoặc tấm tôn bị ướt thì phải được tách ra và sấy khô (tham khảo AS / NZS2728 Phụ lục L, và Thông tin kỹ thuật TB7). Liên hệ với văn phòng bán hàng BlueScope gần nhất để được tư vấn về dầu bôi trơn thích hợp.
- Các giá trị trích dẫn được đưa ra tuân thủ theo tiêu chuẩn AS / NZS2728. Những thay đổi cho độ bền có thể xảy ra do thiết kế và vị trí của tòa nhà phức tạp (tham khảo chế độ bảo hành).
- Tôn SUMO™ 150Eq - Anti Fading phần lớn không ảnh hưởng bởi tiếp xúc dung môi do sự cố chảy tràn cồn metyl hóa, cồn trắng, dầu thông khoáng, toluen, trichloroethylen, axit loãng và kiềm loãng. Tuy nhiên, tất cả các chất chảy tràn này phải được loại bỏ ngay lập tức bằng cách rửa và sấy khô.

NS BLUESCOPE VIỆT NAM

VP HCM : Tầng 9 – Vincom Center- 72 Lê Thánh Tôn, Quận 1, Hồ Chí Minh, Việt Nam

Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119

VP Hà Nội: Tầng 12 - TungShing Square, 2 Ngõ Quyền, Quận Hoàn Kiếm, Hà Nội, Việt Nam

Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

SUMO™ là thương hiệu của BlueScope

Bản quyền © 2019 của NS BlueScope Việt Nam. Đã đăng ký Bản quyền.

Đảm bảo bạn có dữ liệu hiện tại cho sản phẩm này