

Metallic Coated - MC

Structural - S

GENERAL DESCRIPTION

ZINCALUME® Ultra steel with AM - Activate™ 4 matrix phases technology lies in the unique composition and microstructure of 4 phases including Aluminium - Zinc and 2 strategically positioned magnesium compounds with a regular spangle surface with passivation and resin coated.

TYPICAL USES

Roofing, walling and structural steel framing. For material selection advice, please contact your nearest BlueScope sales office.

AUSTRALIAN STANDARD

AS/NZS 1365

AS 1397

ISO 9001-2015 Quality System certified.

VIETNAM STANDARD

TCVN 13027

GUARANTEED PROPERTIES OF STEEL BASE

MECHANICAL PROPERTIES	GUARANTEED MINIMUM	
	G300	G550
Longitudinal Tensile, MPa		
- Yield Strength, MPa	300	550
- Tensile Strength, MPa	340	550
- Elongation L _o =80 mm (≥0.60mm) %	18	2

CHEMICAL COMPOSITION OF STEEL BASE

CHEMICAL PROPERTIES	GUARANTEED MAX %	
	G300	G550
Carbon - C	0.3	0.2
Phosphorus - P	0.1	0.04
Manganese - Mn	1.6	1.2
Sulphur - S	0.035	0.03

METAL COATING ADHESION - 180° BEND TEST

COATING CLASS	G300	G550
AM150	1t	2t

Notes

Where t = the diameter of mandrel in terms of thickness of product.

FIRE HAZARD PROPERTIES-AS/NZS1530.3

INDEX	RANGE	RESULT
Ignitability Index	0-20	0
Spread Of Flame Index	0-10	0
Heat Evolved Index	0-10	0
Smoke Developed Index	0-10	0-1

DIMENSIONAL CAPABILITIES*

PREFERRED BASE METAL THICKNESS, mm	WIDTH, mm
0.31 – 0.8	914 – 1220

Notes

* These dimensions are a reflection of technical capability to produce. Any other sizes may be available on request. Supply conditions may be subject to dimensional restrictions and is subject to BlueScope Sales and Marketing confirmation. Slitting and shearing available on request from BlueScope Sales Offices. For requirements outside the standard product range please contact your local Sales Office.

NORMAL/OPTIONAL SUPPLY CONDITIONS

	NORMAL	OPTIONAL#
Coating class	AM150	
Surface Condition	Spangled	
Surface Treatment	Passivated & Resin Coated	
Branding	Branded	Not Branded
Dimensions Tolerance*	Class A	Class B
Flatness Tolerance*	Class A	Class B

Notes

Optional supply conditions may be subject to dimensional restrictions.

* The dimensional tolerances for thickness, width flatness and camber shall be in accordance with the requirements of AS/NZS1365.

NS BLUESCOPE VIETNAM

Address: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

Metallic Coated - MC

Structural - S

FABRICATING PERFORMANCE G300

METHOD	RATING	METHOD	RATING
Bending	5	Lock Forming	NR
Drawing	2	Welding	4*
Pressing	2	Painting Pretreatment	5
Roll Forming	5		

Notes

Where: 1 = Limited to 5 = Excellent or NR = Not Recommended

* Welding design must allow for some strength reduction near welds

FABRICATING PERFORMANCE G550

METHOD	RATING	METHOD	RATING
Bending	1	Lock Forming	3
Drawing	NR	Welding	4*
Pressing	NR	Painting Pretreatment	5
Roll Forming	3		

Notes

Where: 1 = Limited to 5 = Excellent or NR = Not Recommended

* Welding design must allow for some strength reduction near welds

IMPORTANT INFORMATION

Typical mechanical properties are based on typical product despatched to customers. Note that ductility will decline through a natural ageing process during storage and/or paint stoving cycle.

Material should be used promptly (within six months) to avoid the possibility of a storage related corrosion. Rollforming mark does not affect the performance of ZINCALUME® Ultra steel. For selection of the most appropriate metallic coated steel, please refer to technical bulletins TB1a, TB1b, CTB21 and CTB22. For storage, rollforming, lubricants and other information please refer to the Technical Bulletins.

NS BLUESCOPE VIETNAM

Address: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

Metallic Coated - MC

Structural - S

MÔ TẢ TỔNG QUÁT

Thép ZINCALUME® Ultra với công nghệ mạ AM - Activate™ mạ trần 4 lớp với hợp kim nhôm - kẽm và 2 hợp chất magiê. Bề mặt có bông kẽm và luôn được phủ bởi lớp thụ động bề mặt và lớp resin.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

Làm mái lợp, vách và giàn kèo. Đề tư vấn lựa chọn, vui lòng liên hệ với văn phòng bán hàng BlueScope gần nhất của bạn.

TIÊU CHUẨN ÚC

AS/NZS 1365

AS 1397

Hệ thống chất lượng ISO 9001

TIÊU CHUẨN VIỆT NAM

TCVN 13027

CÁC ĐẶC TÍNH ĐƯỢC BẢO ĐẢM CHO THÉP NỀN

CƠ TÍNH	TỐI THIỂU	
	G300	G550
Sức căng dọc, MPa		
- Giới hạn chảy, MPa	300	550
- Giới hạn bền kéo, MPa	340	550
- Độ giãn dài L _o =80mm (≥0.60mm) %	18	2

THÀNH PHẦN HÓA HỌC CỦA THÉP NỀN

THÀNH PHẦN HÓA HỌC	TỐI ĐA %	
	G300	G550
Các bon - C	0.3	0.2
Phốt pho - P	0.1	0.04
Mangan - Mn	1.6	1.2
Lưu huỳnh - S	0.035	0.03

ĐỘ BĂM DÍNH LỚP MẠ - THÍ NGHIỆM UỐN 180°

LOẠI LỚP MẠ	G300	G550
AM150	1t	2t

Ghi chú

t = đường kính gối uốn quy định theo chiều dày của sản phẩm

CHỈ SỐ CHỐNG CHÁY – AS/NZS1530.3

CHỈ SỐ	PHẠM VI	KẾT QUẢ
Chỉ số bắt lửa	0-20	0
Chỉ số truyền lửa	0-10	0
Chỉ số nhiệt	0-10	0
Chỉ số phát khói	0-10	0-1

CÁC KÍCH THƯỚC THÔNG DỤNG*

KÍCH THƯỚC THÔNG DỤNG (mm*)	ĐỘ RỘNG, mm
0.31 – 0.8	914 – 1220

Notes

* Đây là những kích thước thông dụng khi sản xuất. Các kích thước khác có thể được sản xuất theo yêu cầu. Các điều kiện cung cấp này có thể bị hạn chế về kích thước và tuân thủ theo xác nhận từ bộ phận kinh doanh và thương mại của BlueScope. Việc xé và cắt phải theo yêu cầu từ phòng kinh doanh của BlueScope. Đối với các yêu cầu ngoài những sản phẩm thông dụng, vui lòng liên hệ với văn phòng kinh doanh tại địa phương của bạn.

ĐIỀU KIỆN CUNG CẤP BÌNH THƯỜNG/ TỰ CHỌN

	TIÊU CHUẨN	TỰ CHỌN KHÁC
Loại lớp mạ	AM 150	
Điều kiện bề mặt	Có bông kẽm	
Xử lý bề mặt	Lớp phủ thụ động chống ăn mòn / Lớp phủ Resin	
In nhãn	Có in nhãn	Không in nhãn
Dung sai kích thước*	Class A	Class B
Dung sai độ phẳng*	Class A	Class B

Ghi chú

Điều kiện cung cấp tùy chọn có thể bị hạn chế về kích thước.

* Dung sai kích thước cho độ dày, độ phẳng và độ cong phải phù hợp với các yêu cầu của AS / NZS1365.

NS BLUESCOPE VIETNAM

Address: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994

Metallic Coated - MC

Structural - S

ĐẶC TÍNH KHI CHẾ TẠO G300

PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ	PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ
Uốn cong	5	Lock Forming	NR
Kéo dẫn	2	Hàn	4*
Nén	2	Xử lý trước khi sơn	5
Cán sóng	5		

Ghi chú

Trong đó: 1= thấp nhất đến 5 = tối ưu, hoặc NR = không áp dụng

* Thiết kế hàn phải cho phép giảm cường độ gần mỗi hàn

ĐẶC TÍNH KHI CHẾ TẠO G550

PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ	PHƯƠNG PHÁP	MỨC ĐÁNH GIÁ
Uốn cong	1	Lock Forming	3
Kéo dẫn	NR	Hàn	4*
Nén	NR	Xử lý trước khi sơn	5
Cán sóng	3		

Ghi chú

Trong đó: 1= thấp nhất đến 5 = tối ưu, hoặc NR = không áp dụng

* Thiết kế hàn phải cho phép giảm cường độ gần mỗi hàn

THÔNG TIN QUAN TRỌNG

Tính chất cơ học điển hình được dựa trên sản phẩm tiêu biểu gửi đến khách hàng. Lưu ý rằng quá trình bảo quản hoặc sấy khô sẽ làm giảm độ dẻo qua thời gian

Khách hàng nên sử dụng sản phẩm ngay (trong vòng 6 tháng) nhằm tránh khả năng bị ăn mòn trong quá trình lưu kho. Vết cán không ảnh hưởng đến tuổi thọ của thép ZINCALUME® Ultra. Để lựa chọn thép mạ phù hợp nhất, vui lòng tham khảo các thông tin kỹ thuật TB1a, TB1b, CTB21 và CTB22. Việc lưu trữ, cán sóng, dầu bôi trơn và thông tin khác, vui lòng tham khảo thông tin kỹ thuật

NS BLUESCOPE VIETNAM

Address: 9th Floor – Vincom Center- 72 Le Thanh Ton St., Dist. 1, Ho Chi Minh City, Vietnam Tel: (84-28) 3821 0066 - Fax: (84-28) 3821 0119
12th Floor - TungShing Square, 2 Ngo Quyen St., Hoan Kiem Dist., Ha Noi City, Vietnam Tel: (84-24) 3935 0993 - Fax: (84-24) 3935 0994